

CONFRONTO MICROFUSIONE / M.I.M. (Metal Injection Moulding)

ATTRIBUTO	MICROFUSIONE	MIM
Precisione	± 0,7 % della quota nominale	± 0,4 % della quota nominale
Costo dello stampo	es: 3.500	es: 7.500
Rugosità superficiale (Ra)	3,2	1,6
Scelta degli acciai	Illimitata	Minore
Complessità geometrica	Medio-alta	Alta
Peso componente	Max 5 Kg	Max 50 grammi
Livello di dettaglio	Medio-alto	Alto
Dimensione Lotti	Flessibile	Medio-alta
Proprietà meccaniche	Medesime	

STAMPI Microfusione			
Tipologia	Numerosità	Complessità	Costo
Silicone	Bassa	Medio-alta	Basso
Stagno-bismuto	Media	Medio-alta	Medio
Metallico	Alta	Alta	Medio-alto
Prototipo a perdere	Bassa	Alta	Alto

STAMPI MIM			
Tipologia	Numerosità	Complessità	Costo
Metallico	Alta	Alta	Medio-alto
Prototipo a perdere	Bassa	Molto alta	Alto

